


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 146

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 11 z/of 06.11.2024

 AP 146	Nazwa i adres / Name and address SVANTEK Sp. z o.o. ul. Strzygłowska 81 04-872 Warszawa
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) at permanent location (S)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ¹⁾ 2.01 ciśnienie akustyczne (dźwięki w powietrzu) 2.03 przyspieszenie drgań mechanicznych 2.04 czułość przetwornika drgań mechanicznych

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 146 z dnia 27.01.2020 r.
Cykl akredytacji od 06.11.2024 r. do 04.12.2028 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 146 of 27.01.2020
Accreditation cycle from 06.11.2024 to 04.12.2028
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Wzorcujące ul. Strzygłowska 81, 04-872 Warszawa				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Cisnienie akustyczne (dźwięk w powietrzu)				
Mikrofony pomiarowe - poziom skuteczności ciśnieniowej	w odniesieniu do 1 V/Pa częstotliwość: 250 Hz częstotliwość: 1 kHz - 40 dB do - 25 dB	0,09 dB	S	Procedura wewnętrzna IN-05 w oparciu o PN-EN 61094-5:2016 Metoda porównania niejednoczesnego
Kalibratory akustyczne - poziom ciśnienia akustycznego	w odniesieniu do 20 µPa częstotliwość: 1 kHz 90 dB do 120 dB	0,08 dB		Procedura wewnętrzna IN-01 w oparciu o PN-EN 60942:2018
Mierniki poziomu dźwięku - odpowiedź miernika poziomu dźwięku na sygnał z kalibratora akustycznego - odpowiedź miernika poziomu dźwięku na elektryczne sygnały pomiarowe - charakterystyka częstotliwościowa miernika poziomu dźwięku w polu swobodnym	w odniesieniu do 20 µPa 90 dB do 120 dB	0,2 dB		Procedura wewnętrzna IN-02 w oparciu o PN-EN 61672-3:2007 PN-EN 61672-3:2014
	w odniesieniu do 20 µPa 20 Hz do 20 kHz 0 dB do 140 dB	0,2 dB		
Filtry pasmowe o szerokości oktawy i 1/3 oktawy - tłumienie względne	20 Hz do 20 kHz 0 dB do 100 dB ≤ 70 dB > 70 dB	0,2 dB 0,3 dB		Procedura wewnętrzna IN-04 w oparciu o PN-EN 61260:2000 PN-EN 61260:2016
Indywidualne mierniki ekspozycji na dźwięk: - odpowiedź miernika ekspozycji na dźwięk na sygnał z kalibratora akustycznego - odpowiedź miernika ekspozycji na dźwięk na elektryczne sygnały pomiarowe - charakterystyka częstotliwościowa miernika ekspozycji na dźwięk w polu swobodnym	czas 60 s do 120 s 90 dB do 120 dB	4,0 %	Procedura wewnętrzna IN-03 w oparciu o PN-EN 61252:2000	
	0,3 Pa²h do 105 Pa²h	3,0 %		
	w odniesieniu do 20 µPa 63 Hz do 4 kHz 4 kHz do 8 kHz	0,4 dB 0,6 dB		
Przyspieszenie drgań mechanicznych Czułość przetwornika drgań mechanicznych				
Przetworniki drgań mechanicznych - czułość odniesienia - charakterystyka częstotliwościowa	16 Hz i 80 Hz 0,1 pC·m⁻¹·s² do 1000 pC·m⁻¹·s² 0,1 mV·m⁻¹·s² do 1000 mV·m⁻¹·s² 0,5 Hz do 2 kHz 0,5 Hz do 0,8 Hz 1 Hz do 16 Hz 20 Hz do 500 Hz 630 Hz do 2000 Hz	1,8 % 1,8 % 2,3 % 2,1 % 1,8 % 2,1 %	S	Procedura wewnętrzna IN-07 w oparciu o ISO 16063-21:2003
Mierniki drgań mechanicznych działających na człowieka - odpowiedź miernika na sygnał odniesienia - charakterystyki częstotliwościowe miernika dla sygnału mechanicznego dla filtrów W _k , W _D - charakterystyki częstotliwościowe miernika dla sygnału mechanicznego dla filtrów W _H - wyznaczanie błędów liniowości miernika dla sygnału mechanicznego	15,915 Hz 1 m·s⁻² 79,58 Hz 10 m·s⁻² dla 0,63 Hz 0,8 Hz do 1 Hz 1,25 Hz do 125 Hz 5 Hz do 20 Hz 25 Hz do 500 Hz 630 Hz do 1000 Hz 15,915 Hz 0,1 m·s⁻² do 25 m·s⁻² 79,58 Hz 5 m·s⁻² do 100 m·s⁻² dla	1,8% 1,8% 3,3 % 2,9 % 2,5 % 2,3 % 2,1 % 2,3 % 1,8 % 1,8 %		Procedura wewnętrzna IN-08 w oparciu o PN-EN ISO 8041-1:2017

Wersja strony: A

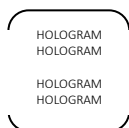
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Kalibratory drgań mechanicznych 16 Hz 80 Hz 160 Hz 630 Hz	$1 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ $10 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ $10 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ $1 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$	1,5 %	S	Procedura wewnętrzna IN-06 w oparciu o PN-EN ISO 8041-1:2017
Kalibratory drgań mechanicznych - przyspieszenie 16 Hz 80 Hz 160 Hz 630 Hz	$1 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ $10 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ $10 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ $1 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$	1,5 %	S	Procedura wewnętrzna IN-06 w oparciu o PN-EN ISO 8041-1:2017
Mierniki drgań maszyn - odpowiedź miernika na sygnał odniesienia dla sygnału mechanicznego - charakterystyki częstotliwościowe miernika dla sygnału mechanicznego	80 Hz $10 \text{ m}\cdot\text{s}^{-2}$ 8 Hz do 20 Hz 25 Hz do 500 Hz 630 Hz do 1600 Hz 2000 Hz	1,8 % 2,3 % 2,1 % 2,3 % 2,4 %	S	Procedura wewnętrzna IN-10

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 146

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 06.11.2024 r.